

## Bilanturi termoenergetice Lukoil

1.	<i>Capacitatea si caracteristicile obiectelor PETROTEL - LUKOIL SA</i>	<p><b>1.1 Instalatia DAV3</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Anul punerii in functiune: 1979, modernizata pentru EURO 5 in 2009</li><li>- Capacitate prelucrare materie prima: 2 400 000 t/an</li><li>- Produse obtinute: benzina, motorina, semigudron, gaze cu H<sub>2</sub>S</li></ul> <p><b>1.2 Instalatia HPM:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Anul punerii in functiune: 1979, modernizata pentru EURO 5 in 2009</li><li>- Licenta, tip catalizator, etc: PETROTEL-LUKOIL, catalizatori Haldor-Topsoe</li><li>- Capacitate prelucrare materie prima: 1 266 000 t/an</li><li>- Produse obtinute: motorina hidrofinata EURO 5, benzina, gaze cu H<sub>2</sub>S, gaze combustibile</li></ul> <p><b>1.3 Instalatia RC CCR:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Anul punerii in functiune : 1978 pentru RC si 2004 pentru CCR</li><li>- Licenta, tip catalizator, etc: UOP, R274</li><li>- Capacitate prelucrare materie prima: 450 000 t/an</li><li>- Produse obtinute: benzina component COR 101, fractie C4-C6, gaze cu continut ridicat de hidrogen</li></ul> <p><b>1.4 Instalatia HB</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Anul punerii in functiune : 1978</li><li>- Licenta, tip catalizator, etc: UOP, catalizatori Haldor-Topsoe</li><li>- Capacitate prelucrare materie prima: 550 000 t/an</li><li>- Produse obtinute: benzina hidrogenata, fractie C5-C6, fractie C3-C4, gaze cu H<sub>2</sub>S</li></ul> <p><b>1.5 Instalatia Izomerizare</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Anul punerii in functiune : 2004</li><li>- Licenta, tip catalizator, etc: UOP, LPI-100, SI2</li><li>- Capacitate prelucrare materie prima: 154 000 t/an</li><li>- Produse obtinute: izomerizat, fractie C1-C4</li></ul> <p><b>1.9 Instalatia CC</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Anul punerii in functiune: 1980</li><li>- Licenta: UOP</li><li>- Tip: Cracare catalitica in strat fluidizat</li><li>- Catalizator: Grace</li><li>- Capacitate prelucrare materie prima: 1 000 000 to/an</li></ul>
----	--	--

		<ul style="list-style-type: none"><li>- <i>Produse obtinute: propan, propilena, fractie C4, benzina, motorină usoara, motorină grea (slurry), cocs pe catalizator, gaze cu H2S.</i></li></ul> <p><b>1.12 Instalatia Cocsare</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <i>Anul punerii in functiune: 1979, modernizata 2004</i></li><li>- <i>Licenta: IPIP Romania / GUP INKhP- UFA –Rusia</i></li><li>- <i>Capacitate prelucrare materie prima: 600 000 t/an semigudton din DAV3 si motorină grea (slurry) din CC</i></li><li>- <i>Produse obtinute: gaze cu H2S, benzina, motorina I, motorina II si cocs de petrol.</i></li></ul>
--	--	---